

DIN CEN ISO/TS 8062-2
DIN SPEC 91184

ICS 17.040.30

Ersatzvermerk
siehe unten**Geometrische Produktspezifikationen (GPS) –
Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile –
Teil 2: Regeln (ISO/TS 8062-2:2013);
Deutsche Fassung CEN ISO/TS 8062-2:2013**

Geometrical Product Specifications (GPS) –
Dimensional and geometrical tolerances for moulded parts –
Part 2: Rules (ISO/TS 8062-2:2013);
German version CEN ISO/TS 8062-2:2013

Spécification géométrique des produits (GPS) –
Tolérances dimensionnelles et géométriques des pièces moulées –
Partie 2: Règles d'utilisation (ISO/TS 8062-2:2013);
Version allemande CEN ISO/TS 8062-2:2013

Zur Erstellung einer DIN SPEC können verschiedene Verfahrensweisen herangezogen werden:
Das vorliegende Dokument wurde nach den Verfahrensregeln einer Vornorm erstellt.

Ersatzvermerk

Ersatz für DIN 1680-1:1980-10, DIN 1680-2:1980-10, DIN 1683-1:1998-08, DIN 1684-1:1998-08,
DIN 1685-1:1998-08, DIN 1686-1:1998-08, DIN 1687-1:1998-08, DIN 1687-3:1980-10, DIN 1687-4:1986-08,
DIN 1688-1:1998-08, DIN 1688-3:1980-10, DIN 1688-4:1986-08 und DIN ISO 8062:1998-08

Gesamtumfang 66 Seiten

Nationales Vorwort

Eine DIN SPEC nach dem Vornorm-Verfahren ist das Ergebnis einer Normungsarbeit, das wegen bestimmter Vorbehalte zum Inhalt oder wegen des gegenüber einer Norm abweichenden Aufstellungsverfahrens vom DIN noch nicht als Norm herausgegeben wird.

Zur vorliegenden DIN SPEC wurde kein Entwurf veröffentlicht.

Erfahrungen mit dieser DIN SPEC sind erbeten

- vorzugsweise als Datei per E-Mail an gina@din.de in Form einer Tabelle. Die Vorlage dieser Tabelle kann im Internet unter <http://www.din.de/stellungnahme> abgerufen werden;
- oder in Papierform an den Normenausschuss Gießereiwesen (GINA) im DIN, 10722 Berlin (Hausanschrift: Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin).

Dieses Dokument (CEN ISO/TS 8062-2:2013) wurde vom Technischen Komitee ISO/TC 213 „Dimensions and geometric product specification“ in Zusammenarbeit mit dem Technischen Komitee CEN/TC 190 „Gießereiwesen“ (Sekretariat: DIN, Deutschland) erarbeitet.

Für die deutsche Mitarbeit und Übersetzung ist der Arbeitsausschuss NA 036-00-04 AA „Geometrische Produktspezifikation und Technische Lieferbedingungen“ des Normenausschusses Gießereiwesen (GINA) zuständig.

Diese deutsche Übersetzung erfolgte auf Grundlage der Corrected version 2013-11-01 von ISO/TS 8062-2.

DIN EN ISO 8062 umfasst zurzeit die folgenden Teile unter dem allgemeinen Titel:

Geometrische Produktspezifikationen (GPS) — Maß-, Form- und Lagetoleranzen für Formteile

- *Teil 1: Begriffe*
- *Teil 2: Regeln [Technische Spezifikation]*
- *Teil 3: Allgemeine Maß-, Form- und Lagetoleranzen und Bearbeitungszugaben für Gussstücke*

Für die in diesem Dokument zitierten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden DIN-ISO-Normen bzw. DIN-EN-ISO-Normen hingewiesen:

ISO 286-1	siehe	DIN ISO 286-1
ISO 1101	siehe	DIN EN ISO 1101
ISO 1302	siehe	DIN EN ISO 1302
ISO 1660	siehe	DIN EN ISO 1660
ISO 2692	siehe	DIN EN ISO 2692
ISO 5458	siehe	DIN EN ISO 5458
ISO 5459	siehe	DIN EN ISO 5459
ISO 7083	siehe	DIN ISO 7083

ISO 8015	siehe	DIN ISO 8015
ISO 8062-1	siehe	DIN EN ISO 8062-1
ISO 8062-3	siehe	DIN EN ISO 8062-3
ISO 10135	siehe	DIN EN ISO 10135
ISO 10579	siehe	DIN ISO 10579
ISO 13715	siehe	DIN ISO 13715
ISO 14253-1	siehe	DIN EN ISO 14253-1
ISO/TR 14638	siehe	DIN V 32950
ISO 14405-2	siehe	DIN EN ISO 14405-2
ISO 17450-2	siehe	DIN EN ISO 17450-2
ISO 81714-1	siehe	DIN EN ISO 81714-1

Änderungen

Gegenüber DIN 1680-1:1980-10, DIN 1680-2:1980-10, DIN 1683-1:1998-08, DIN 1684-1:1998-08, DIN 1685-1:1998-08, DIN 1686-1:1998-08, DIN 1687-1:1998-08, DIN 1687-3:1980-10, DIN 1687-4:1986-08, DIN 1688-1:1998-08, DIN 1688-3:1980-10, DIN 1688-4:1986-08 und DIN ISO 8062:1998-08 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Dreiteilung wie in ISO (siehe Nationales Vorwort);
- b) Titel geändert;
- c) Neuaufnahme der Regeln zur geometrischen Bemaßung und Tolerierung für fertige Formteile und aus Formteilen gefertigte Teile.

Frühere Ausgaben

DIN 1687-1: 1962-11, 1974-08, 1980-10, 1998-08
DIN 1687-4: 1974-08, 1986-08
DIN 1688-4: 1974-08, 1986-08
DIN 1680-1: 1974-08, 1980-10
DIN 1680-2: 1974-08, 1980-10
DIN 1687-3: 1974-08, 1980-10
DIN 1683-1: 1962-02, 1974-08, 1978-07, 1980-10, 1998-08
DIN 1684-1: 1974-08, 1980-10, 1998-08
DIN 1685-1: 1974-08, 1978-07, 1980-10, 1998-08
DIN 1686-1: 1962-06, 1974-08, 1978-07, 1980-10, 1998-08
DIN 1688-1: 1974-08, 1980-10, 1998-08
DIN 1688-3: 1974-08, 1980-10
DIN ISO 8062: 1998-08